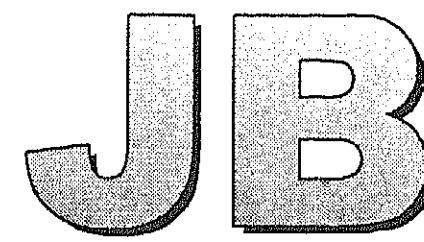


ICS 25.080.20

J 54

备案号: 19244—2007



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 4289.1—2006

代替 JB/T 4289.1—1994

立式精镗床 第1部分：精度检验

Vertical fine boring machines—Part 1: Testing of the accuracy



2006-11-27 发布

2007-05-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会发布

目 次

| | |
|------------------|----|
| 前言 | II |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 一般要求 | 1 |
| 3.1 计量单位 | 1 |
| 3.2 参照标准 | 1 |
| 3.3 安装水平 | 1 |
| 3.4 检验顺序 | 1 |
| 3.5 检验项目 | 1 |
| 3.6 检验工具 | 1 |
| 3.7 工作精度检验 | 2 |
| 3.8 最小公差 | 2 |
| 3.9 运动坐标命名 | 2 |
| 3.10 其他 | 2 |
| 4 几何精度检验 | 2 |
| 5 工作精度检验 | 16 |

前　　言

JB/T 4289《立式精镗床》分为四个部分：

- 第1部分：精度检验；
- 第2部分：技术条件；
- 第3部分：参数；
- 第4部分：系列型谱。

本部分为JB/T 4289的第1部分。

本部分代替JB/T 4289.1—1994《立式精镗床 精度》。

本部分与JB/T 4289.1—1994相比，主要变化如下：

- 按照GB/T 1.1—2000的规定，增加了“前言”，取消了附加说明；
- 第1章标题“主题内容与适用范围”按照GB/T 1.1—2000的规定修改为“范围”；
- 第2章标题“引用标准”按照GB/T 1.1—2000的规定修改为“规范性引用文件”。

与本部分配套使用的标准有：

- JB/T 9901.1—1999 立式精镗床 镗头 参数；
- JB/T 9901.2—1999 立式精镗床 镗头 技术条件。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会(SAC/TC22)归口。

本部分起草单位：芜湖恒升机床有限责任公司。

本部分主要起草人：潘康健、施跃敏、王新文、酆云。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

- JB 4289—1986、JB/T 4289.1—1994。